

HOJA DE ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Características Generales

Marca : EPCOM Industrial

Código : XBANCLA

Descripción : Ancla para sujeción de Barreras
Vehiculares XB

Características Físicas

Material : Lamina de Acero rolado

Calibre : 14

Color : N/A

Aplicación : Exterior

Características Eléctricas

Voltaje de Entrada : NA

Voltaje de Salida : NA

Consumo : NA

Características Dimensionales

Ancho : 309 mm

Altura : 309 mm

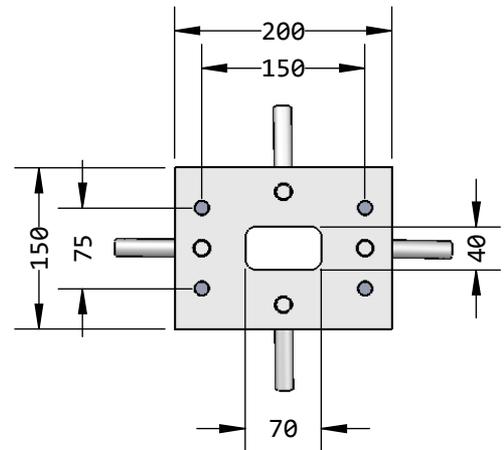
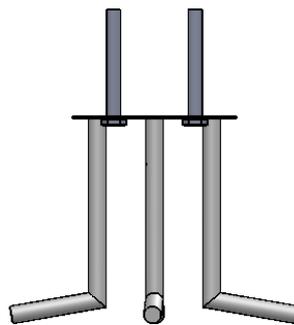
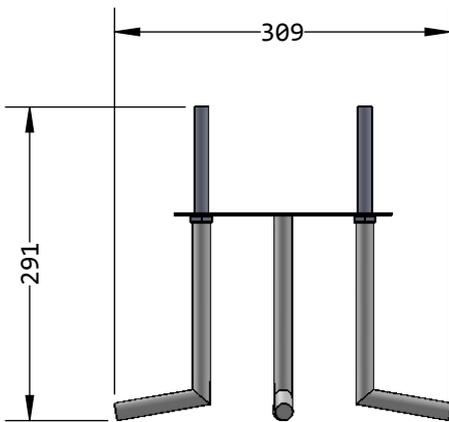
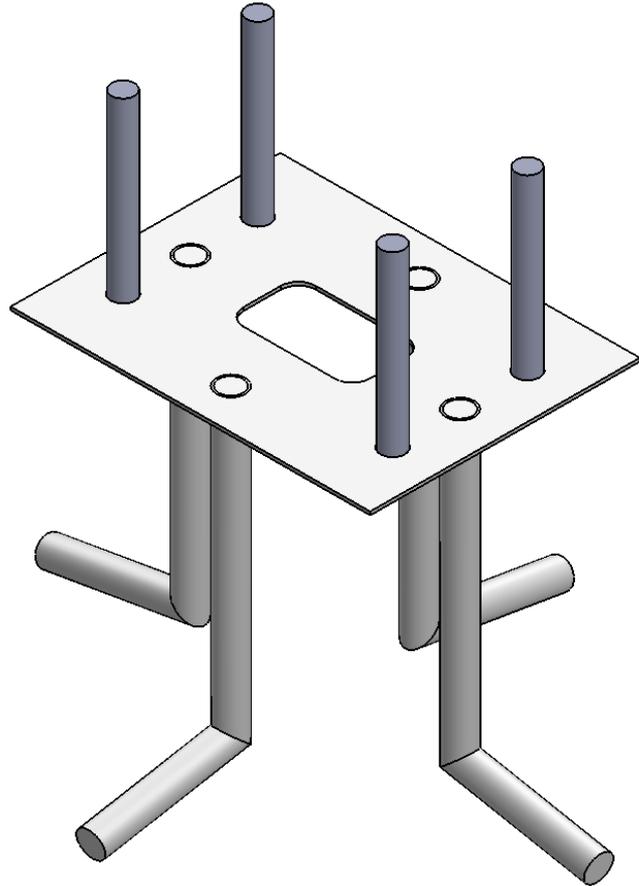
Profundidad : 291 mm

Peso : 2.01 Kg

Longitud : NA

Características Especiales:

Pintura en polvo electrostática



Fecha de Revisión : 18/02/14 **Rev :** 001

Descripción de rev :
Nuevo producto

Elabora : S. Quintana

Autorizo :

Documento de Referencia : DOC 7.5.1 003/ MTM

*Los colores de los productos pueden cambiar por mejoras técnicas.

*El peso declarado de los equipos es sin accesorios y sin embalaje.

EQUIPOS PROFESIONALES DE COMUNICACIÓN, S.A DE C.V
Méndez 2001, Col. Pacífico, C.P. 31030, Tel. 614-4120126